

---

**Fix All Turbo**

---

**Dato:**12/04/13**Side** 1 av 2**Teknisk Data:**

Base	SMX polymer
Konsistens	Pasta
Herdning	Herdning ved fuktopptagelse
Hinnedannelse / Justeringstid(*)	Ca. 5 min. (20 °C/65 % R.H.)
Håndterbar etter (*)	20 minutter (20 °C/65 % R.H.)
Hardhet	65 ± 5 Shore A
Densitet	1,52g/mL
Temperaturresistens	-40 °C til +90 °C
Maksimum bevegelse	± 20 %
Elastisk Modul 100 %	3,0N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Uttrekk styrke	3,8N/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
Forlengelse før brudd	200 % (DIN 53504)
Elastisk gjenvinning	> 75 % (ISO 7389)

(\*) verdier kan variere avhengig av omgivelser og faktorer så som temperatur, fuktighet og materialer.

**Produkt:**

Fix All Turbo er et høy kvalitets 1-komponent Lim med en meget rask oppbygging av styrke. Produktet er basert på SMX-Teknologi.

**Karakteristikk:**

- Hurtig håndterbar og meget rask oppbygging av styrke.
- Meget høy slutt styrke
- God vedheft på alminnelige overflater, selv på fuktige overflater
- Høy mekanisk yteevne
- Permanent elastisk etter herding

**Anvendelsesområder:**

Liming i bygnings- og konstruksjons industrien. Elastisk liming av paneler, profiler og andre bygningsdeler på de mest alminnelige overflater (tre, MDF, spon etc.). Elastisk liming av forskjellige konstruksjons- og bygningsapplikasjoner.

**Forpakning:***Farger:* Hvit.*Pakning:* patron 290ml**Holdbarhet:**

12 måneder i uåpnet forpakning. Oppbevares kjølig, frostfritt og tørt ved temperaturer mellom +5 °C og +25 °C.

**Resistent overfor kjemikalier:**

God motstandsdyktighet overfor vann, alifatiske løsningsmidler, olje, fortynnende uorganiske løsningsmidler og alkali.

Bør ikke anvendes i forbindelse med aromatiske løsningsmidler, konsentrerte syrer, klorinerte hydrogener.

**Overflater:**

*Overflater:* rene og tørre samt fettfri og fri for støv og løse partikler

Til porøse Overflater anbefales Primer 150. Ikke porøse Overflater kan primes med Soudal Surface Activator. Det anbefales å utføre forutgående materialetest.

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.

---

**Fix All Turbo**

---

**Dato:**12/04/13**Side** 2 av 2**Påføring:**

*Metode:* Manuell eller pneumatisk fugepistol. Påfør limet i striper eller punkter på den ene overflaten (for hver 15 cm på paneler). Påfør alltid limet helt til kanten og hjørnene på paneler. Press omgående emnene sammen og slå forsiktig sammen med en gummihammer.

*Påførings temperaturer:* +5 °C til +35 °C.

*Rengjøring:* Fix All Cleaner umiddelbart etter forarbeidning og før herdning.

*Utbedring:* med Fix All Turbo

**Bemerkninger:**

Fix ALL Turbo kan påføres en lang rekke overflater, men grunnet at noen materialer slik som polykarbonat, pvc, plastikk osv. har forskjellig sammensetning fra produsent til produsent anbefaler vi alltid å foreta en forhåndstest.

Liming at plastikk slik som PMMA (f. eks. Plexi® glass), polykarbonat (f. eks. Makrolon® eller Lexan®) i stressbelastede applikasjoner kan gi stress revner og krakeleringer i disse overflatene.

Anvendelse av Fix ALL Turbo anbefales ikke til denne type oppgaver.

Det er ingen vedheft mot PE, PP, PTFE (Teflon®), silikoner og tjæreholdige overflater.

**Helse- og sikkerhetsanbefaling:**

Anvend alminnelig industriell hygiene.

Se forpakning for ytterligere informasjon

OBS: Forskriftene som omfattes av dette dokumentet, er et resultat av våre eksperimenter og erfaring, og er blitt fremsatt i god tro. Grunnet mangfoldet av materialer og underlag samt det store antall mulige bruksområder som er utenfor vår kontroll, kan vi ikke ta på oss noe ansvar for det oppnådde resultat. Det anbefales uansett å utføre tester før full i gangsetting.